



## Calibre cilíndrico para agujeros pasantes OD inoxidable, Ø de casquillo D: 60-80mm



### Datos de pedido

Número de pedido	435157 60-80
GTIN	2050001951205
Clase de artículo	46D

### Descripción

#### Ejecución:

Los verificadores de interiores cilíndricos OD son instrumentos mecánicos de medición por comparación en 2 puntos para máximas exigencias. Casquillos de medición templados. Para agujeros de 3 – 100 mm. El centrado por el casquillo de medición evita los fallos por basculamiento, con lo que garantiza la máxima precisión independientemente del usuario. Se prescinde de la búsqueda del punto de inversión. Como indicador se pueden emplear relojes comparadores y comparadores Millimess con Ø de vástago 8 h6.

- **Precisión de repetición 1 µm.**
- **Resistente y fiable.**
- **Tiempo de medición mínimo con máxima seguridad de medición.**
- **Conexión roscada pivote / soporte M10×1.**

Manguito de medición de acero inoxidable contra la corrosión.

#### Aplicación:

Para agujeros de 3 – 100 mm. Para asegurar la calidad en la fabricación en serie en la medición manual y automática.

#### Suministro:

Casquillo de medición con dos pernos palpadores MD de movimiento radial, desplazados 180°.

#### Partes opcionales:

Cuadrante indicador n.º 434674, comparador inductivo n.º 434670, reloj comparador de marcha a la izquierda n.º 434807 tam. 10, reloj comparador digital n.º 434322, soporte para calibres cilíndricos n.º 435160, anillos de comprobación n.º 484030. Prolongaciones para mediciones profundas, piezas acodadas y topes de profundidad a petición.

#### Nota:

En el pedido, se ruega indicar **además** las tolerancias de perforación exactas, p. ej.:

N.º 435154 tam. 6–12 **10H7**.

N.º 435154 tam. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**.

N.º 435154 tam. 6–12 **9,990 / 10,15**.

En caso de empleo de micrómetros con cuadrante indicador se requiere además una prolongación n.º 434920 tam. 10 o el palpador de medición n.º 434900 tam. 16.

- **Calibres cilíndricos para perforaciones de tamaño grande (hasta Ø 500), punciones y ranuras, así como en versión de 3 puntos a petición.**
- **Margen de tolerancia 10 µm o ajuste preciso calidad 5 y más fina a petición.**
- **Capacidad de medición > 0,2 mm a petición.**
- **Contactos de medición con un radio más grande y también disponibles en rubí, cerámica y con recubrimiento DLC.**

## Descripción técnica

Medida frontal h	10 mm
Fuerza de palpación	2 N
Precisión de repetición	1 µm
Medida de casquillo H	33 mm
Calidad	12 mm
Calidad	10 mm
Calidad	13 mm
Calidad	7 mm
Calidad	6 mm
Calidad	11 mm
Calidad	9 mm
Calidad	8 mm
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	U
Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	T
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	R

Campo de tolerancia	N
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	G
Campo de tolerancia	A
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	ZC
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	Z
Campo de tolerancia	FG
medida nominal	60 - 80 mm
Material	Acero fino, INOX
Calibración	C4
Tipo de producto	Calibre cilíndrico para taladros, cabezal de medición

## Servicios

023210 160

CalibraciónInstrumento de medición de precisión para interiores (forma constructiva B + C) Capacidad de medición máxima 160 mm



**Accesorios**

Soporte para calibre cilíndricoOD Longitud del soporte 105 mm

435160 105