

Garant
Broca de MDI mango cilíndrico para dirección de las fibras unidireccional DIN 6535 HA, diamante, Ø DC m7: 9mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122522 9 |
| GTIN | 4045197465900 |
| Clase de artículo | 11Y |

Descripción
Ejecución:

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp³** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito. Con ángulo de punta de 90°** y geometría especial **para evitar el astillamiento.**

Con faja guía cortante para evitar, en el caso de estructura de fibras **unidireccional**, la deslaminación, el saliente de fibras y la formación de rebabas.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponible en **dimensiones 1 / 100** según tabla.

Tenga en cuenta las cantidades mínimas de pedido para los tamaños configurables:

Rango de Ø de 1,01 – 2,99 mm: **10 piezas**

Rango de Ø de 3,01 – 9,99 mm: **5 piezas**

Rango de Ø de 10,01 – 11,99 mm: **3 piezas**

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|--------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 61 mm |
| Avance f en PRFV PRFC | 0,15 mm/rev, |
| Ø nominal D_c | 9 mm |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Tolerancia Ø nominal | m7 |
| Ø de mango D_s | 10 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Longitud total L | 103 mm |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 47,5 mm |
| Recubrimiento | diamante |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Ejecución | 5xD |
| Ángulo de punta | 90 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | negro |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------|----------------------------|----------------|------------|
| PMMA Fibra acrílica | adecuado con restricciones | 150 m/min | N |
| PE-HD | adecuado con restricciones | 140 m/min | N |
| PA 66 | adecuado con restricciones | 130 m/min | N |
| PEEK | adecuado con restricciones | 120 m/min | N |
| PF 31 | adecuado con restricciones | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 110 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | adecuado | 80 m/min | N |
| Híbridos | adecuado | | |
| PRFV, CFRP | adecuado | 100 m/min | N |
| Grafito | adecuado | 340 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |

| | |
|------|----------|
| seco | adecuado |
| Aire | adecuado |