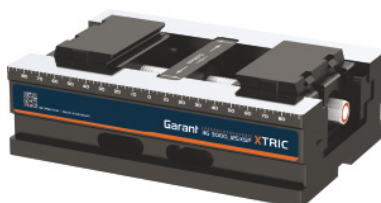


Garant**Mordaza autocentrante, aparato básico Xtric, Tipo: 125XSP****Datos de pedido**

Número de pedido	363000 125XSP
GTIN	4062406229962
Clase de artículo	310

Descripción**Ejecución:**

- Muy buena accesibilidad y perfectamente simétricos.
- Completamente templado y lado inferior fresado con precisión.
- Sujeción de piezas en bruto y piezas acabadas con levantamiento mínimo de mordazas / componentes.
- Incluye perforaciones para sistema de posicionamiento LANG, adaptable a GARANT ZeroClamp y Erowa ITS148 (tam. 50 y 80) mediante placa intermedia.
- Cambio de mordazas sin herramientas. Girando la mordaza se puede modificar la gama de sujeción.
- Interfaz de automatización.
- Sistema de cambio rápido de mordazas, excepcional, sin herramientas.
- Fuerza de sujeción hasta 25 kN con un par de giro de 90 Nm.
- De manejo rápido e intuitivo.
- Precisión de repetición <0,01 mm.
- Graduación para el preposicionamiento de los módulos de sujeción.
- Tuerca del husillo con o sin función de péndulo.
- Borde de sujeción para bridas de sujeción.
- Ajuste central con llave de espigas.

Aplicación:

Perfecto para mecanizado de 5 lados. Sujeción centrada.

Idóneo para:

Bocas intercambiables n.º 363010 – 363045.

Suministro:

Guía base, husillo, tuercas de husillo, **Cubierta de husillo n.º 363083.**

Partes opcionales:

Destornillador hexagonal n.º 627424 tam. 5, llave de espigas n.º 628600 tam. 2, llave dinamométrica n.º 656050, vaso n.º 642229, bridas de sujeción n.º 363081 80 y 361165 CS1, perno de sujeción GARANT n.º 363190, placas adaptadoras n.º 363079, 363080, 363085. Soporte de altura n.º 363090 (en combinación con el n.º 363079). Estación de montaje n.º 358595 52/96.

Nota:

Las mordazas de contacto adecuadas n.º 363010 - 363045 no están incluidas en el suministro. La posición de sujeción S2 se genera al girar la mordaza. Eliminar los vacíos de sujeción en los tipos XS y XSP y H con las mordazas de contacto desplazadas.

Descripción técnica

Serie	Xtric
B	125 mm
Par máximo	132 Nm
Gama de sujeción S2	92 - 146 mm
Gama de sujeción S1	0 - 60 mm
Altura H	54 mm
Ángulo del péndulo	± 2 grados
Peso	7,8 kg
Código de colores para los accesorios adecuados	Xtric 125
Medidas anchos de llave	13 mm
Medidas anchos de llave	5 mm
L	186 mm
Fuerza de apriete máxima	32 kN
Ranura longitudinal	20 mm
Calibre de puntas lado inferior	96 mm
Tipo de producto	Tornillo de banco para máquinas

Accesorios

Par de bases paralelasmagnéticas Altura 32 mm	363076 32
---	-----------

Par de bases paralelasmagnéticas Altura 30C mm	363076 30C
Placa adaptadora de la abrazadera de centrado Tipo ZS / para Ø de disco de sujeción 125/120 mm	363080 125/120
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 25 mm	363076 25
Tuerca del husillo rígida derecha Tipo 125	363097 125
Tuerca del husillo pendular derecha Tipo 125	363099 125
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 20 mm	363076 20
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 10 mm	363076 10
Placa adaptadora de la abrazadera de centrado Tipo ZS / para Ø de disco de sujeción 125/138 mm	363080 125/138
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 32C mm	363076 32C
Mordaza intercambiable blanda Tipo 160S	363034 160S
Mordaza intercambiable blanda Tipo 160A	363034 160A
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 30 mm	363076 30
Tuerca del husillo pendular izquierda Tipo 125	363098 125
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 12 mm	363076 12