

Garant**Brocas cortas HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 8,6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	113280 8,6
GTIN	4062406232276
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Material de corte a base de **HSS pulvimetalúrgico** sinterizado para las exigencias más elevadas. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Espacio de virutas de gran volumen. Con afilado forma A/C a partir de tamaño 2,2 mm.

Ventaja:

Se puede utilizar con valores de corte elevados.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Norma	DIN 1897
Longitud de la ranura de viruta L_c	40 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø nominal D_c	8,6 mm
Longitud total L	84 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm/rev,
Ø de mango D_s	8,6 mm
Ángulo de punta	130 grados
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	27,1 mm

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E PM
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	S
GG(G)	adecuado	50 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		