

Garant**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 10,01mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122790 10,01
GTIN	4045197059222
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Taladrado y escariado en una operación. Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Precisión de alineación especialmente elevada gracias a **4fajas guía**.

Ventaja:

Se pueden fabricar **tolerancias de fabricación** reducidas sin escariado adicional con **ajuste H7**.

Nota:

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122790 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122790 + 129100HE**.

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Brocas de ajuste HPC de MDI para el mecanizado de aluminio suministrables a petición.

Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,28 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L _c	61 mm
Tolerancia de mango	h6
Ø nominal D _c	10,01 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	103 mm
Norma	DIN 6537

Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	46 mm
Tolerancia	H7
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB