

**Garant****Broca corta HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 12mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 113265 12     |
| GTIN              | 4062406235826 |
| Clase de artículo | 11B           |

**Descripción****Ejecución:**

Perforaciones precisas gracias a **una alta precisión de concentricidad y un perfil de ranura para virutas especial.**

Con agudizado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

**Ventaja:**

**Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D)** en máquinas CN y máquinas automáticas.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 51 mm        |
| Longitud total L                                    | 102 mm       |
| Ángulo de punta                                     | 118 grados   |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 33 mm        |
| Norma   | DIN 1897     |
| Tolerancia Ø nominal                                | h8           |
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,13 mm/rev, |
| Número de filos Z                                   | 2            |
| Ø de mango $D_s$                                    | 12 mm        |

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 12 mm            |
| Mango                    | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento            | TiAlN            |
| Material de corte        | HSS E            |
| Refrigeración interior   | no               |
| anillo de color          | verde            |
| Tipo de producto         | Broca espiral    |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuada con restricciones | 75 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuada con restricciones | 65 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuada con restricciones | 60 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 50 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 35 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 16 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 17 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuada con restricciones | 13 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuada con restricciones | 8 m/min        | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 40 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 50 m/min       | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |