

Garant**Broca corta HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,4mm**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 113265 3,4 |
| GTIN | 4062406234300 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción

Ejecución:

Perforaciones precisas gracias a **una alta precisión de concentricidad y un perfil de ranura para virutas especial.**

Con agudizado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

Ventaja:

Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D) en máquinas CN y máquinas automáticas.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 3,4 mm |
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,02 mm/rev, |
| Longitud total L | 52 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 20 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 14,9 mm |
| Ø de mango D_s | 3,4 mm |

| | |
|------------------------|------------------|
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS E |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuada con restricciones | 75 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuada con restricciones | 65 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuada con restricciones | 60 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuada con restricciones | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuada con restricciones | 8 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 40 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 50 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |