

**Garant****Broca corta HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,4mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	113265 8,4
GTIN	4062406235307
Clase de artículo	11B

## Descripción

**Ejecución:**

Perforaciones precisas gracias a **una alta precisión de concentricidad y un perfil de ranura para virutas especial.**

Con agudizado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

**Ventaja:**

**Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D)** en máquinas CN y máquinas automáticas.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

## Descripción técnica

Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rev,
Norma	DIN 1897
Tolerancia Ø nominal	h8
Número de filos Z	2
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	24,4 mm
Longitud total L	79 mm
Ángulo de punta	118 grados
Ø nominal D <sub>c</sub>	8,4 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	37 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	8,4 mm
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuada con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuada con restricciones	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuada con restricciones	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada con restricciones	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuada con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	50 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		