

Garant**Broca corta HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,2mm**

Datos de pedido

Número de pedido	113265 4,2
GTIN	4062406234461
Clase de artículo	11B

Descripción

Ejecución:

Perforaciones precisas gracias a **una alta precisión de concentricidad y un perfil de ranura para virutas especial.**

Con agudizado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

Ventaja:

Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D) en máquinas CN y máquinas automáticas.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	15,7 mm
Ø nominal D_c	4,2 mm
Longitud total L	55 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	22 mm
Norma	DIN 1897
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Número de filos Z	2
Ángulo de punta	118 grados

Ø de mango D _s	4,2 mm
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuada con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuada con restricciones	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuada con restricciones	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuada con restricciones	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuada con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	50 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		