

Garant
Fresas de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 2mm

Datos de pedido

Número de pedido	202512 2
GTIN	4062406238506
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Aristas de corte super afiladas.

Medidas constructivas similares a DIN6527.

Para desbastar y acabar. Hasta 2xD en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Nota:

Producto sucesor para n.º 202515.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,03 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud de filo L_c	6 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Ø de cuello D_1	1,8 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,04 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	13 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6

Ángulo de hélice	38 grados
Longitud total L	57 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	2 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,25 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	550 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N

PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB