

**Garant****Fresas de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202512 16
GTIN	4062406238933
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:****Aristas de corte super afiladas.**

Medidas constructivas similares a DIN6527.

Para desbastar y acabar. Hasta 2xD en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

**Nota:**

**Producto sucesor para n.º 202515.**

**Descripción técnica**

Longitud total L	92 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	41 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	36 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
Ángulo de hélice	38 grados
Ø de cuello D <sub>1</sub>	15 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	4

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,18 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia $\varnothing$ nominal	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,25 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	550 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N

POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB