

**Garant****Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 7,98mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122790 7,98   |
| GTIN              | 4045197059147 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Taladrado y escariado en una operación. Núcleo reforzado y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Precisión de alineación especialmente elevada gracias a **4fajas guía**.

**Ventaja:**

Se pueden fabricar **tolerancias de fabricación** reducidas sin escariado adicional con **ajuste H7**.

**Nota:**

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122790 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122790 + 129100HE**.

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Brocas de ajuste HPC de MDI para el mecanizado de aluminio suministrables a petición.

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 53 mm        |
| Tolerancia de mango                       | h6           |
| Número de filos Z                         | 2            |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/rev, |
| Ø nominal $D_c$                           | 7,98 mm      |
| Ø de mango $D_s$                          | 8 mm         |
| Longitud total L                          | 91 mm        |
| Norma                                     | DIN 6537     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 41,1 mm            |
| Tolerancia   | H7                 |
| Recubrimiento  | TiAlN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| anillo de color  | verde              |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 85 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 60 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 30 m/min       | M          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| Aire                           | adecuado con restricciones |                |            |

## Servicios

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |