

Herramienta accionada radial, ER32, Tipo: 40-32-RIKD



Datos de pedido

Número de pedido	319921 40-32-RIKD
GTIN	
Clase de artículo	31W

Descripción

Ejecución:

Uso en **revólveres de disco**. Modelo a derecha. Transmisión 1:1. Versión con refrigeración (interna) máx. 70 bar. Alineación a través de **regleta de pins estándar.**

Modelo IKD – con juego de obturación de cerámica, presiones hasta 70 bar, totalmente apto para el funcionamiento en seco.

Modelo IM – con tuerca de apriete interior.

Para el uso en todos los tornos CNC **DMG Gildemeister CTX** con revólver **Sauter**. Acoplamiento de accionamiento **DIN 5480**. Sujeción de las herramientas en la AGW a través de pinza portapieza ER con tuerca externa o sistema de cambio rápido VARIA VX con licencia EWS. Refrigeración externa a través de tubo KM, refrigeración interna a través de la herramienta central por el husillo. Número de revoluciones máximo 8000 rpm.

Ventaia:

- Construcción con peso y geometría optimizados.
- · Seguridad en el proceso gracias a los componentes de alta calidad, gran durabilidad.
- · Transmisión de pares de giro elevados.
- · Control al 100 %; cada AGW se somete a un programa de rodaje.
- · Refrigeración interna: junta desarrollada especialmente y patentada.

Aplicación:

El máximo de pasos de arranque de viruta en una misma sujeción. En caso de falta de espacio (puestos de sujeción) en el revólver.

Idóneo para:

DMG Gildemeister CTX. En parte, Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. con DIN 5480.

Suministro:

AGW para pinza portapieza: incl. tuerca de apriete y llave de gancho. AGW VARIA VX: incl. llave de apriete.

Partes opcionales:

Insertos adecuados Varia VX n.º 319802 - 319888, adaptador de cambio rápido ER n.º 319761 - 319781, pinzas de sujeción ER n.º 308941 - 309878, llave de apriete ER n.º 309680 - 309745.

Nota:

- · Otros tipos de accionamiento (p. ej., DIN 5482), transmisiones, dimensiones, BMT, etc. a petición: www.hoffmann.ews-tools.com
- · Herramientas RI (refrigeración interna) sin funcionamiento en seco con juntas estándar, filtrado del refrigerante < 50 μ m.
- Recomendación: operar el modelo VARIA VX con una herramienta de torsión (máx. 6 Nm).
- · Para trabajos de fresado difíciles se recomienda una versión con rodamientos de rodillos cónicos, disponible bajo petición.

Descripción técnica

b_1	85 mm
I_1	138 mm
\mathbf{h}_1	76 mm
X	100 mm
Refrigeración	interno
b_2	53 mm
Adaptador	ER32
Tamaño VDI	40
Sujeción de herramienta	ER32
Tipo de producto	Herramienta accionada

Accesorios

Asiento para pinzas portapiezas Varia VARIA VX4 para el tamaño de pinzas de sujeción ER 32	319804 32
Asiento para pinzas portapiezas VARIA VX3 para el tamaño de pinzas de sujeción ER 32	319802 32