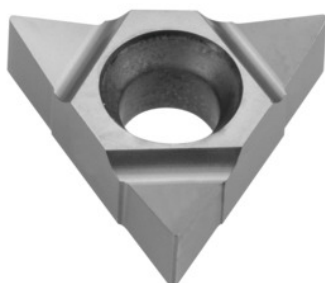


**Garant**

**Plaquita reversible de fresado de roscas para roscas interiores 60°, HB7720,  
Altura de paso: 1,5-2,0mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	218122 1,5-2,0
GTIN	4062406245290
Clase de artículo	21D

**Descripción****Ejecución:**

Tamaño de plaquita 11.

**Aplicación:**

Para rosca interior métrica de 60° según DIN / ISO R 262 (DIN13).

**Descripción técnica**

Paso de rosca	1,5 - 2 mm
Aplicación interior/exterior	interior
Recubrimiento	TiCN
Perfil total	no
Adecuado para rosca	M23×1,5; M23×2; M26×2
Número de filos Z	1
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Ángulo de flanco	60 grados
Tamaño de placa	11 mm
Avance $f_z$ en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Avance $f_z$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado	120 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		