

**Garant**
**Plaquita reversible de fresado de roscas, HB7720, Pasos por pulgada: 48-16**

**Datos de pedido**

Número de pedido	218131 48-16
GTIN	4062406245351
Clase de artículo	21D

**Descripción**
**Ejecución:**

Tamaño de plaquita 11.

**Aplicación:**

Para rosca interior y exterior de 55° según la norma B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Sentido del corte: derecha e izquierda

Avance  $f_z$  en INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm

**Descripción técnica**

Pasos por pulgada	16 - 48
Aplicación interior/exterior	Exterior
Aplicación interior/exterior	interior
Paso de rosca	0,529 mm
Recubrimiento	TiCN
Adecuado para rosca	1 3/8-26
Número de filos Z	1

Clase	HB7720
Material de corte	MD
Ángulo de flanco	55 grados
Tamaño de placa	11 mm
Avance $f_z$ en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Avance $f_z$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado	120 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

