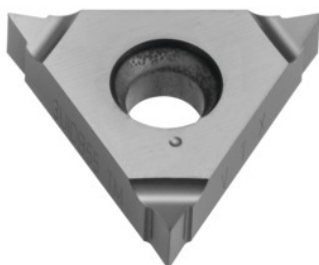


**Garant****Plaquita reversible de fresado de roscas, HB7720, Pasos por pulgada: 11-7****Datos de pedido**

Número de pedido	218133 11-7
GTIN	4062406245399
Clase de artículo	21D

**Descripción****Ejecución:**

Tamaño de plaquita 16.

**Aplicación:**

Para rosca interior y exterior de 55° según la norma B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

**Descripción técnica**

Recubrimiento	TiCN
Pasos por pulgada	7 - 11
Aplicación interior/exterior	interior
Aplicación interior/exterior	Exterior
Paso de rosca	2,309 mm
Adecuado para rosca	1 5/8-8
Número de filos Z	1
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Ángulo de flanco	55 grados
Tamaño de placa	16 mm
Avance $f_z$ en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Avance $f_z$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado	120 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		