

**Garant**
**Fresas de desbastar MDI MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202979 5
GTIN	4062406245160
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

**Reducción notable de la fuerza de corte** gracias a la espiral de 45°.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Nota:**

Para materiales > 55 HRC recomendamos reducir la profundidad de aproximación a  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	f8
Número de dientes Z	4
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de cuello D <sub>1</sub>	4,7 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	57 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	5 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 60 HRC	0,015 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 60 HRC	0,01 mm

Longitud de filo $L_c$	13 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	18 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,1 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,15 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	115 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	115 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	30 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	25 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	20 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado