

**Garant**
**Fresas de MDI GARANT Master Alu HPC, Sin revestimiento, Ø DC: 3mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202470 3
GTIN	4062406245542
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**
**Aristas de corte super afiladas.**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Para desbastar y acabar. Hasta  $2 \times D$  en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

**Nota:**

**Producto sucesor para n.º 202480.**

**Descripción técnica**

Ø de mango $D_s$	6 mm
Ø de corte $D_c$	3 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	h6
Número de dientes Z	4
Voladizo $L_1$ incl. cuello	15 mm
Longitud de filo $L_c$	10 mm
Ø de cuello $D_1$	2,8 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Longitud total L	57 mm

Ángulo de hélice	38 grados
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,04 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N

Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB