

Garant**Fresas de MDI GARANT Master Alu HPC, Sin revestimiento, Ø DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202470 20
GTIN	4062406245733
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****Aristas de corte super afiladas.**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Para desbastar y acabar. Hasta $2 \times D$ en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Nota:

Producto sucesor para n.º 202480.

Descripción técnica

Voladizo L_1 incl. cuello	51 mm
Longitud de filo L_c	41 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,18 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	20 mm
Longitud total L	104 mm
Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,22 mm
Ø de mango D_s	20 mm

Ø de cuello D ₁	19 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	38 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N

Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB