

Garant

Fresa de MDI GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 4mm



Datos de pedido

Número de pedido	203114 4
GTIN	4062406249618
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Cabezal para fresar concebido **para el uso TPC. Resistencia optimizada** a la rotura por flexión mediante el empleo de sustratos de grano ultrafinos. **Divisor de virutas 1xD** para una trituración de virutas controlada.

Equilibrado para la máxima seguridad en el proceso y protección de la máquina a un elevado número de revoluciones.

Aplicación:

Especial para fresado de **aluminio y metales no férricos**.

Nota:

$h_{m\acute{a}x.}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\acute{m}a} = 0,12 \times D$ para el mecanizado TPC.

Producto sucesor para n.º 202281, 202282.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	4 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de cuello D_1	3,7 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Número de dientes Z	4
Longitud de filo L_c	17 mm
Longitud total L	65 mm

Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,026 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Tolerancia \varnothing nominal	h6
Forma del mango	HA
Voladizo L_1 incl. cuello	23 mm
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas r_v	0,05 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,12xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	450 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	140 m/min	N
PA 66	adecuado	180 m/min	N

PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	160 m/min	N
POM GF25	adecuado	140 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	120 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	140 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	260 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Cu	adecuado	140 m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB