



Plaquita de corte de torneado DNMG 150604, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250760 HB7410-1
GTIN	4062406251574
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	MD
Rompevirutas	TAM
Radio angular	0,4 mm
Recubrimiento	TiCN
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 90 m/min
Aplicación principal	Ti
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Hoja de datos

Clase	HB7410-1
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado