

**Garant**
**Juego de mandrinado de precisión Ø 9,75 – 152,1 mm, Unión: ER40**

**Datos de pedido**

Número de pedido	237509 ER40
GTIN	4045197808523
Clase de artículo	21F

**Descripción**
**Ejecución:**

Para intervalo de Ø 9,75 - 152,1 mm. **La herramienta de mandrinado de precisión ER modular se puede adaptar directamente a un portapinzas de sujeción ER40.** Se entrega en caja de plástico ABS.

- **Precisión de ajuste: 0,01 mm por línea divisoria. Precisión de ajuste 0,002mm en el Ø por medio de nonio.**
- **Equilibrado en la posición 0 sin herramientas con Q2,5 / 6000 min<sup>-1</sup>.**
- **Número de revoluciones máx. 10000 min<sup>-1</sup>.**
- **Refrigeración mediante tobera de refrigerante, presión del refrigerante óptima 10 – 20 bar, al menos 5 bar.**
- **La corredera se puede apretar radialmente.**

**Suministro:**

1 cabezal de mandrinado de precisión: ER40

1 soporte para plaquitas de cada: N.º 237517 tam. 1 para Ø 25 – 37 mm

N.º 237517 tam. 2 para Ø 37 – 89 mm

N.º 237517 tam. 3 para Ø 89 – 152,1 mm

1 puente: N.º 237518 tam. 2 para Ø 101,1 – 152,1 mm

Cuerpo portaplaclas estriado (longitud máx.de mandrinado): N.º237519 para Ø 25 – 63mm (90mm)

1 pieza intercalada: N.º 237520 para Ø 63 – 152,1 mm  
 1 barra de mandrinar de cada (máx.longitud de mandrinado): N.º 237521 tam. 1 para Ø 9,75 – 18 mm (50 mm)  
 N.º 237521 tam. 2 para Ø 18 – 25 mm (77 mm)  
 1 destornillador con mango de bandera de cada: N.º 625920 tam. 8IP  
 N.º 625920 tam. 10IP  
 1 llave con hexágono interior: N.º 627424 tam. 4  
 2 tornillos cilíndricos: N.º 237522 tam. M5x12  
 2 arandelas: N.º 237523  
 2 resortes de disco: N.º 237524

#### **Pieza de repuesto:**

Tornillo para plaquita de corte n.º 239652 (8IP3; 1,28 Nm) para barra de mandrinar n.º 237521 tam. 1.

Tornillo para plaquita de corte n.º 239653 (8IP; 1,28 Nm) para barra de mandrinar n.º 237521 tam. 2 y soporte para plaquitas n.º 237517 tam. 1 y tam. 2.

Tornillo para plaquita de corte n.º 239653 (10IP1; 2,8 Nm) para soporte para plaquitas n.º 237517 tam. 3.

#### **Nota:**

plaquita de corte adecuada **CCGT0602..** y **CCGT09T3..** (p. ej., n.º 237695 / 237698) pedir aparte.  
 ¡En el ciclo de mandrinado, prestar atención a la orientación del corte ± 20°!

## Descripción técnica

Unión	ER40
Empleo de taladro	salida inclinada
Empleo de taladro	inicio de taladrado inclinado con restricciones
Empleo de taladro	Perforación transversal
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Herramienta de husillo

## Accesorios

Pieza intercalada	237520
Tornillo de cabeza cilíndrica Tipo M5X12	237522 M5X12
Arandela	237523

Soporte para plaquitas Tipo 3	237517 3
Destornillador de 6 caras, con mango transversal y cabeza esférica Hexágono 4 mm	627424 4
Barra de mandrinar Tipo 2	237521 2
Resorte de disco	237524
Cuerpo estriado	237519
Destornillador para Torx Plus®, con mango de bandera Perfil Torx Plus® 8IP	625920 8IP
Soporte para plaquitas Tipo 1	237517 1
Soporte para plaquitas Tipo 2	237517 2
Destornillador para Torx Plus®, con mango de bandera Perfil Torx Plus® 10IP	625920 10IP
Barra de mandrinar Tipo 1	237521 1
Puente Tipo 2	237518 2