

**Garant**
**Juego de mandrinado de precisión Ø 9,75 – 152,1 mm, Unión: ER40**

**Datos de pedido**

Número de pedido	237509 ER40
GTIN	4045197808523
Clase de artículo	21F

**Descripción**
**Ejecución:**

Para intervalo de Ø 9,75 - 152,1 mm. **La herramienta de mandrinado de precisión ER modular se puede adaptar directamente a un portapinzas de sujeción ER40.** Se entrega en caja de plástico ABS.

- **Precisión de ajuste: 0,01 mm por línea divisoria. Precisión de ajuste 0,002mm en el Ø por medio de nonio.**
- **Equilibrado en la posición 0 sin herramientas con Q2,5 / 6000 min<sup>-1</sup>.**
- **Número de revoluciones máx. 10000 min<sup>-1</sup>.**
- **Refrigeración mediante tobera de refrigerante, presión del refrigerante óptima 10 – 20 bar, al menos 5 bar.**
- **La corredera se puede apretar radialmente.**

**Suministro:**

1 cabezal de mandrinado de precisión: ER40

1 soporte para plaquitas de cada: N.º 237517 tam. 1 para Ø 25 – 37 mm

N.º 237517 tam. 2 para Ø 37 – 89 mm

N.º 237517 tam. 3 para Ø 89 – 152,1 mm

1 puente: N.º 237518 tam. 2 para Ø 101,1 – 152,1 mm

Cuerpo portaplaclas estriado (longitud máx.de mandrinado): N.º237519 para Ø 25 – 63mm (90mm)

1 pieza intercalada: N.º 237520 para  $\varnothing$  63 – 152,1 mm  
 1 barra de mandrinar de cada (máx.longitud de mandrinado): N.º 237521 tam. 1 para  $\varnothing$  9,75 – 18 mm (50 mm)  
 N.º 237521 tam. 2 para  $\varnothing$  18 – 25 mm (77 mm)  
 1 destornillador con mango de bandera de cada: N.º 625920 tam. 8IP  
 N.º 625920 tam. 10IP  
 1 llave con hexágono interior: N.º 627424 tam. 4  
 2 tornillos cilíndricos: N.º 237522 tam. M5x12  
 2 arandelas: N.º 237523  
 2 resortes de disco: N.º 237524

**Pieza de repuesto:**

Tornillo para plaquita de corte n.º 239652 (8IP3; 1,28 Nm) para barra de mandrinar n.º 237521 tam. 1.

Tornillo para plaquita de corte n.º 239653 (8IP; 1,28 Nm) para barra de mandrinar n.º 237521 tam. 2 y soporte para plaquitas n.º 237517 tam. 1 y tam. 2.

Tornillo para plaquita de corte n.º 239653 (10IP1; 2,8 Nm) para soporte para plaquitas n.º 237517 tam. 3.

**Nota:**

plaquita de corte adecuada **CCGT0602..** y **CCGT09T3..** (p. ej., n.º 237695 / 237698) pedir aparte.  
 ¡En el ciclo de mandrinado, prestar atención a la orientación del corte  $\pm 20^\circ$ !

**Descripción técnica**

Unión	ER40
Empleo de taladro	salida inclinada
Empleo de taladro	inicio de taladrado inclinado con restricciones
Empleo de taladro	Perforación transversal
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Herramienta de husillo

**Accesorios**

Pieza intercalada	237520
Tornillo de cabeza cilíndrica Tipo M5X12	237522 M5X12
Arandela	237523

Soporte para plaquitas Tipo 3	237517 3
Destornillador de 6 caras, con mango transversal y cabeza esférica Hexágono 4 mm	627424 4
Barra de mandrinar Tipo 2	237521 2
Resorte de disco	237524
Cuerpo estriado	237519
Destornillador para Torx Plus®, con mango de bandera Perfil Torx Plus® 8IP	625920 8IP
Soporte para plaquitas Tipo 1	237517 1
Soporte para plaquitas Tipo 2	237517 2
Destornillador para Torx Plus®, con mango de bandera Perfil Torx Plus® 10IP	625920 10IP
Barra de mandrinar Tipo 1	237521 1
Puente Tipo 2	237518 2