

**XOMT093605, HBD30, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	235062 UNI
GTIN	4062406253943
Clase de artículo	22K

**Descripción****Ejecución:**

El filo central centra la broca de forma rápida y segura. El filo exterior ofrece un excelente control de la viruta.

**Aplicación:**

Plaquitas reversibles SOMT únicamente en el filo exterior. Plaquitas reversibles XOMT únicamente en el filo central.

**Idóneo para :**

HOLEX Pro Drill n.º 235000 – 235010.

Avance  $f$  en acero  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 - 0,14

**Descripción técnica**

Número de cambios/cortes	4
Recubrimiento	TiAlN
Código ISO plaquita de corte	XOMT093605
Clase	HBD30
Material de corte	MD

Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 - 0,14
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	130 m/min	K
CuZn	adecuado	220 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		