


XOMT070305, HBD30, Tipo: UNI

Datos de pedido

Número de pedido	235052 UNI
GTIN	4062406253929
Clase de artículo	22K

Descripción
Ejecución:

El filo central centra la broca de forma rápida y segura. El filo exterior ofrece un excelente control de la viruta.

Aplicación:

Plaquitas reversibles SOMT únicamente en el filo exterior. Plaquitas reversibles XOMT únicamente en el filo central.

Idóneo para :

HOLEX Pro Drill n.º 235000 – 235010.

Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,06 - 0,12

Descripción técnica

Recubrimiento	TiAlN
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	XOMT070305
Clase	HBD30
Material de corte	MD

Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,06 - 0,12
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	130 m/min	K
CuZn	adecuado	220 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		