

**CNMG 09T304, Clase: HBT130****Datos de pedido**

Número de pedido	250090 HBT130
GTIN	4062406256043
Clase de artículo	22D

Descripción

CNMG 09T304 HBT130 Clase: HBT130
Rompevirutas: MF
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm
Avance f : 0,15 - 0,45 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Clase	HBT130
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Recubrimiento	TiCN

Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T304
Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	MF
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado