


CNMG 120404, Clase: HBT130

Datos de pedido

Número de pedido	250092 HBT130
GTIN	4062406256067
Clase de artículo	22D

Descripción

CNMG 120404 HBT130 Clase: HBT130
 Rompevirutas: MF
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avance f : 0,15 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Clase	HBT130
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,4 mm

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	MF
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado