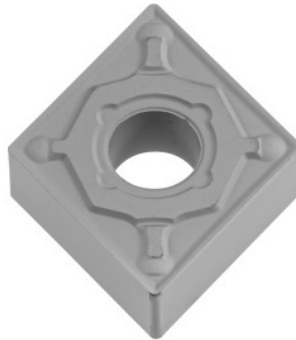



**CNMG 09T304, Clase: HBT020**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 250188 HBT020 |
| GTIN              | 4062406256111 |
| Clase de artículo | 22D           |

**Descripción**

CNMG 09T304 HBT020 Clase: HBT020  
 Rompevirutas: PM  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,8 - 5 mm  
 Avance  $f$ : 0,1 - 0,45 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 280 m/min

**Descripción técnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,8 - 5 mm         |
| Número de cambios/cortes                      | 4                  |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 100 - 280 m/min    |
| Avance $f$                                    | 0,1 - 0,45 mm/rev, |
| Radio angular                                 | 0,4 mm             |
| Código ISO plaquita de corte                  | CNMG 120404        |
| Rompevirutas                                  | PM                 |

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Recubrimiento            | TiCN                            |
| Aplicación principal     | P                               |
| Clase                    | HBT020                          |
| Condición de corte       | ligeramente interrumpido        |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado                |
| Material de corte        | MD                              |
| Tipo de producto         | Plaquita de corte para torneado |