

**CNMG 09T304, Clase: HBT130****Datos de pedido**

Número de pedido	250188 HBT130
GTIN	4062406256104
Clase de artículo	22D

Descripción

CNMG 09T304 HBT130 Clase: HBT130
Rompevirutas: MM
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm
Avance f : 0,12 - 0,45 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,12 - 0,45 mm/rev,
Clase	HBT130
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	MM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404

Recubrimiento	TiCN
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 200 m/min
Aplicación principal	M
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado