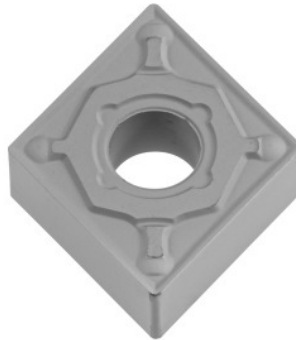



CNMG 120412, Clase: HBT020

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 250198 HBT020 |
| GTIN | 4062406256173 |
| Clase de artículo | 22D |

Descripción

CNMG 120412 HBT020 Clase: HBT020
 Rompevirutas: PM
 Profundidad de corte a_p : 0,8 - 5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 280 m/min

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Material de corte | MD |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Rompevirutas | PM |
| Código ISO plaquita de corte | CNMG 120412 |
| Clase | HBT020 |
| Recubrimiento | TiCN |
| Avance f | 0,1 - 0,45 mm/rev, |

| | |
|---|---------------------------------|
| Profundidad de corte a_p | 0,8 - 5 mm |
| Radio angular | 1,2 mm |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 100 - 280 m/min |
| Aplicación principal | P |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |