


CNMG 120412, Clase: HBT130

Datos de pedido

Número de pedido	250198 HBT130
GTIN	4062406256166
Clase de artículo	22D

Descripción

CNMG 120412 HBT130 Clase: HBT130
 Rompevirutas: MM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm
 Avance f : 0,12 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Clase	HBT130
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412
Rompevirutas	MM
Radio angular	1,2 mm
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 200 m/min

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	TiCN
Avance f	0,12 - 0,45 mm/rev,
Aplicación principal	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado