


**DNMG 110404, Clase: HBT130**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250666 HBT130
GTIN	4062406256289
Clase de artículo	22D

**Descripción**

DNMG 110404 HBT130 Clase: HBT130  
 Rompevirutas: MF  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2 mm  
 Avance  $f$ : 0,15 - 0,45 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 220 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 220 m/min
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Clase	HBT130
Recubrimiento	TiCN
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Número de cambios/cortes	4

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2 mm
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Rompevirutas	MF
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado