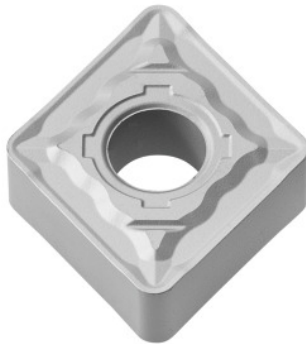



CNMG 160612, Clase: HBT020

Datos de pedido

Número de pedido	250221 HBT020
GTIN	4062406256272
Clase de artículo	22D

Descripción

CNMG 160612 HBT020 Clase: HBT020
 Rompevirutas: PR
 Profundidad de corte a_p : 1,8 - 6 mm
 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	PR
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	P

Profundidad de corte a_p	1,8 - 6 mm
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Recubrimiento	TiCN
Clase	HBT020
Material de corte	MD
Radio angular	1,2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado