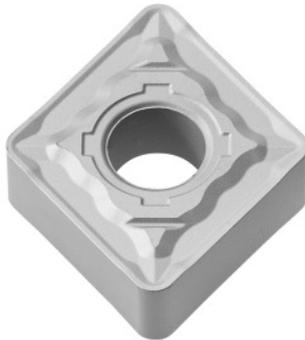



**CNMG 120412, Clase: HBT020**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 250219 HBT020 |
| GTIN              | 4062406256234 |
| Clase de artículo | 22D           |

**Descripción**

CNMG 120412 HBT020 Clase: HBT020  
 Rompevirutas: PR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1,8 - 6 mm  
 Avance  $f$ : 0,2 - 0,6 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 260 m/min

**Descripción técnica**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Profundidad de corte $a_p$                    | 1,8 - 6 mm               |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 80 - 260 m/min           |
| Condición de corte                            | ligeramente interrumpido |
| Recubrimiento                                 | TiCN                     |
| Avance $f$                                    | 0,2 - 0,6 mm/rev,        |
| Rompevirutas                                  | PR                       |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado                  |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte | CNMG 120412                     |
| Radio angular                | 1,2 mm                          |
| Clase                        | HBT020                          |
| Material de corte            | MD                              |
| Número de cambios/cortes     | 4                               |
| Aplicación principal         | P                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |