

**CNMG 160612, Clase: HBT130****Datos de pedido**

Número de pedido	250221 HBT130
GTIN	4062406256265
Clase de artículo	22D

Descripción

CNMG 160612 HBT130 Clase: HBT130
Rompevirutas: MR
Profundidad de corte a_p : 2 - 6 mm
Avance f : 0,15 - 0,55 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	TiCN
Profundidad de corte a_p	2 - 6 mm
Aplicación principal	M
Clase	HBT130
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Código ISO plaqueta de corte	CNMG 160612
Material de corte	MD

Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,15 - 0,55 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	MR
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado