


**CNMG 120412, Clase: HBT130**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250219 HBT130
GTIN	4062406256227
Clase de artículo	22D

**Descripción**

CNMG 120412 HBT130 Clase: HBT130  
 Rompevirutas: MR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 6 mm  
 Avance  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 220 m/min

**Descripción técnica**

Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	40 - 180 m/min
Rompevirutas	MR
Número de cambios/cortes	4
Clase	HBT130
Recubrimiento	TiCN
Aplicación principal	M

Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412
Avance f	0,15 - 0,55 mm/rev,
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a <sub>p</sub>	2 - 6 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado