


**DNMG 110404, Clase: HBT130**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250780 HBT130
GTIN	4062406256340
Clase de artículo	22D

**Descripción**

DNMG 110404 HBT130 Clase: HBT130  
 Rompevirutas: MM  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 5 mm  
 Avance  $f$ : 0,12 - 0,45 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 220 m/min

**Descripción técnica**

Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Material de corte	MD
Avance $f$	0,12 - 0,45 mm/rev,
Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 200 m/min

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	MM
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 5 mm
Recubrimiento	TiCN
Número de cambios/cortes	4
Clase	HBT130
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado