


**DNMG 150608, Clase: HBT130**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 250669 HBT130 |
| GTIN              | 4062406256326 |
| Clase de artículo | 22D           |

**Descripción**

DNMG 150608 HBT130 Clase: HBT130  
 Rompevirutas: MF  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2 mm  
 Avance  $f$ : 0,15 - 0,45 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 220 m/min

**Descripción técnica**

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Asignación fino/desbaste   | Desbaste-acabado         |
| Condición de corte         | ligeramente interrumpido |
| Avance $f$                 | 0,15 - 0,45 mm/rev,      |
| Recubrimiento              | TiCN                     |
| Profundidad de corte $a_p$ | 0,5 - 2 mm               |
| Clase                      | HBT130                   |
| Rompevirutas               | MF                       |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte                  | DNMG 150608                     |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 60 - 220 m/min                  |
| Material de corte                             | MD                              |
| Radio angular                                 | 0,8 mm                          |
| Número de cambios/cortes                      | 4                               |
| Aplicación principal                          | M                               |
| Tipo de producto                              | Plaquita de corte para torneado |