


DNMG 110408, Clase: HBT130

Datos de pedido

Número de pedido	250781 HBT130
GTIN	4062406256364
Clase de artículo	22D

Descripción

DNMG 110408 HBT130 Clase: HBT130
 Rompevirutas: MM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm
 Avance f : 0,12 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 220 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,12 - 0,45 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Recubrimiento	TiCN
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	MD
Aplicación principal	M

Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	MM
Clase	HBT130
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 200 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado