


DNMG 110404, Clase: HBT020

Datos de pedido

Número de pedido	250780 HBT020
GTIN	4062406256357
Clase de artículo	22D

Descripción

DNMG 110404 HBT020 Clase: HBT020
 Rompevirutas: PM
 Profundidad de corte a_p : 0,8 - 5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 280 m/min

Descripción técnica

Clase	HBT020
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	PM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 280 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD

Profundidad de corte a_p	0,8 - 5 mm
Avance f	0,1 - 0,45 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Recubrimiento	TiCN
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	P
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado