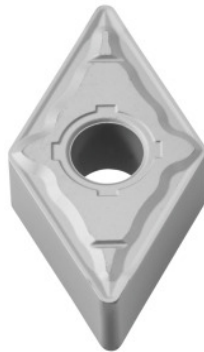



DNMG 150608, Clase: HBT020

Datos de pedido

Número de pedido	250786 HBT020
GTIN	4062406256531
Clase de artículo	22D

Descripción

DNMG 150608 HBT020 Clase: HBT020
 Rompevirutas: PR
 Profundidad de corte a_p : 1,8 - 6 mm
 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Clase	HBT020
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Rompevirutas	PR
Código ISO plaqueta de corte	DNMG 150608
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Recubrimiento	TiCN
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	1,8 - 6 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado