

DNMG 150612, Clase: HBT020



Datos de pedido

Número de pedido	250787 HBT020
GTIN	4062406256548
Clase de artículo	22D

Descripción

DNMG 150612 HBT020 Clase: HBT020

Rompevirutas: PR

Profundidad de corte a_p: 1,8 - 6 mm

Avance f: 0,2 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Clase	HBT020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a _p	1,8 - 6 mm
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	1,2 mm
Material de corte	MD
Recubrimiento	TiCN

Velocidad de corte v _c aplicación principal	80 - 260 m/min
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PR
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Aplicación principal	Р
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado