


**WNMG 080404, Clase: HBT130**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251939 HBT130
GTIN	4062406256777
Clase de artículo	22D

**Descripción**

WNMG 080404 HBT130 Clase: HBT130

Rompevirutas: MF

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,45 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 220 m/min

**Descripción técnica**

Aplicación principal	MF
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 220 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2 mm
Material de corte	MD
Rompevirutas	MF
Número de cambios/cortes	6
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	TiCN

Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Clase	HBT130
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado