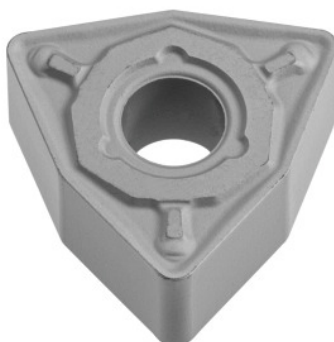



**WNMG 080404, Clase: HBT020**

**Datos de pedido**

Número de pedido	252094 HBT020
GTIN	4062406256845
Clase de artículo	22D

**Descripción**

WNMG 080404 HBT020 Clase: HBT020

Rompevirutas: PM

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,8 - 5 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,45 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 280 m/min

**Descripción técnica**

Número de cambios/cortes	6
Clase	HBT020
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Recubrimiento	TiCN
Aplicación principal	P
Material de corte	MD
Profundidad de corte $a_p$	0,8 - 5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 280 m/min
Rompevirutas	PM
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,1 - 0,45 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado