


WNMG 080408, Clase: HBT130

Datos de pedido

Número de pedido	252224 HBT130
GTIN	4062406256876
Clase de artículo	22D

Descripción técnica

Rompevirutas	MR
Profundidad de corte a_p	2 - 6 mm
Aplicación principal	MF
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Material de corte	MD
Clase	HBT130
Recubrimiento	TiCN
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaqueta de corte	WNMG 080408
Avance f	0,15 - 0,55 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado