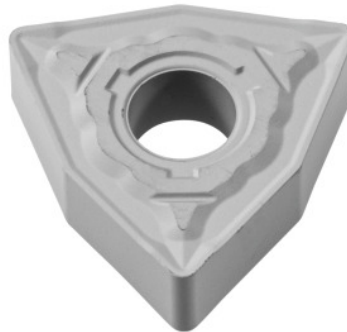



WNMG 080412, Clase: HBT020

Datos de pedido

Número de pedido	252226 HBT020
GTIN	4062406256890
Clase de artículo	22D

Descripción

WNMG 080412 HBT020 Clase: HBT020
 Rompevirutas: PR
 Profundidad de corte a_p : 1,8 - 6 mm
 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD
Clase	HBT020
Rompevirutas	PR
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Asignación fino/desbaste	Acabado

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Radio angular	1,2 mm
Recubrimiento	TiCN
Profundidad de corte a_p	1,8 - 6 mm
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado