


SCMT 09T304, Clase: HBT130

Datos de pedido

Número de pedido	260758 HBT130
GTIN	4062406257385
Clase de artículo	22D

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	MF
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T304
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HBT130
Recubrimiento	TiCN
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	MD

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado