

Garant

Broca de MDI mango cilíndrico para dirección de las fibras unidireccional DIN 6535 HA, diamante, Ø DC m7: 7mm



Datos de pedido

Número de pedido	122522 7
GTIN	4062406349134
Clase de artículo	11Y

Descripción

Ejecución:

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp³** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito. Con ángulo de punta de 90°** y geometría especial **para evitar el astillamiento.**

Con faja guía cortante para evitar, en el caso de estructura de fibras **unidireccional**, la deslaminación, el saliente de fibras y la formación de rebabas.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponible en **dimensiones 1 / 100** según tabla.

Tenga en cuenta las cantidades mínimas de pedido para los tamaños configurables:

Rango de Ø de 1,01 – 2,99 mm: **10 piezas**

Rango de Ø de 3,01 – 9,99 mm: **5 piezas**

Rango de Ø de 10,01 – 11,99 mm: **3 piezas**

Descripción técnica

Ø nominal D_c	7 mm
Tolerancia Ø nominal	m7
Tolerancia de mango	h6
Rango de Ø (dimensiones 1/100) configurable	6,01 - 7,99 mm
Avance f en PRFV PRFC	0,11 mm/rev,
Longitud total L	91 mm
Ø de mango D_s	8 mm

Número de filos Z	2
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	42,5 mm
Longitud de la ranura de viruta L _c	53 mm
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Ejecución	5×D
Ángulo de punta	90 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	150 m/min	N
PE-HD	adecuado con restricciones	140 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	130 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PF 31	adecuado con restricciones	100 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	110 m/min	N
POM GF25	adecuado	100 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	90 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	80 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	90 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	80 m/min	N
Híbridos	adecuado		
PRFV, CFRP	adecuado	100 m/min	N
Grafito	adecuado	340 m/min	N

húmedo máximo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado