

Garant

Broca de MDI mango cilíndrico para dirección de las fibras unidireccional DIN 6535 HA, diamante, Ø DC m7: 8,5mm



Datos de pedido

Número de pedido	122522 8,5
GTIN	4062406349141
Clase de artículo	11Y

Descripción

Ejecución:

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp³** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito. Con ángulo de punta de 90°** y geometría especial **para evitar el astillamiento.**

Con faja guía cortante para evitar, en el caso de estructura de fibras **unidireccional**, la deslaminación, el saliente de fibras y la formación de rebabas.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponible en **dimensiones 1 / 100** según tabla.

Tenga en cuenta las cantidades mínimas de pedido para los tamaños configurables:

Rango de Ø de 1,01 – 2,99 mm: **10 piezas**

Rango de Ø de 3,01 – 9,99 mm: **5 piezas**

Rango de Ø de 10,01 – 11,99 mm: **3 piezas**

Descripción técnica

Longitud total L	103 mm
Número de filos Z	2
Avance f en PRFV PRFC	0,15 mm/rev,
Ø nominal D _c	8,5 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	48,3 mm
Tolerancia de mango	h6
Tolerancia Ø nominal	m7

Rango de \varnothing (dimensiones 1/100) configurable	8,01 - 8,99 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	61 mm
\varnothing de mango D_s	10 mm
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Ejecución	5xD
Ángulo de punta	90 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
PMMA Fibra acrílica	adecuado con restricciones	150 m/min	N
PE-HD	adecuado con restricciones	140 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	130 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PF 31	adecuado con restricciones	100 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	110 m/min	N
POM GF25	adecuado	100 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	90 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	80 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	90 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	80 m/min	N
Híbridos	adecuado		
PRFV, CFRP	adecuado	100 m/min	N
Grafito	adecuado	340 m/min	N

húmedo máximo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado