

SCMT 09T304, Clase: HBT020



Datos de pedido

Número de pedido	260791 HBT020
GTIN	4062406257415
Clase de artículo	22D

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a _p	0,5 - 2,5 mm
Aplicación principal	Р
Recubrimiento	TiCN
Avance f	0,12 - 0,3 mm/rev,
Clase	HBT020
Velocidad de corte v _c aplicación principal	100 - 280 m/min
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T304
Rompevirutas	PM
Número de cambios/cortes	4



Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado