


SCMT 09T304, Clase: HBT130

Datos de pedido

Número de pedido	260791 HBT130
GTIN	4062406257408
Clase de artículo	22D

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 200 m/min
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T304
Número de cambios/cortes	4
Clase	HBT130
Rompevirutas	MM
Avance f	0,05 - 0,35 mm/rev,
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2,5 mm

Recubrimiento	TiCN
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado